

无缝气瓶硬度检测机

Seamless Gas Cylinder Hardness Testing Machine

一、产品介绍

济南思明特科技有限公司研发的无缝气瓶硬度检测机通过非破坏性检测方法（如超声波或里氏硬度测试）对气瓶表面及内部材料硬度进行多点测量。广泛应用于压力容器、管道、阀门等产品的硬度检测领域，是确保产品质量和安全性的的重要手段之一。

二、无缝气瓶硬度检测机特点

高精度传感模块：采用进口传感器，分辨率达±1 HRC，确保数据可靠性。

智能控制系统：集成 PLC 与触摸屏界面，支持参数自定义、路径规划及异常报警。

自适应夹具：兼容多种规格（从 5L 到 100L），气动夹持避免表面损伤。

数据追溯系统：检测结果自动生成报告并存储，支持二维码追溯，满足质量管理需求。

三、无缝气瓶硬度检测机参数

测量范围：70-94HR15N，42-86HR30N，20-77HR45N

67-93HR15T，29-82HR30T，10-72HR45T

试验力：147.1、294.2、441.3 牛顿

(15、30、45 公斤力)

试件允许最大高度：150 毫米

压头中心至机壁距离：120 毫米

电源：交流 220 伏或 110 伏，50/60 赫兹

外形尺寸：500 x 240 x 700 毫米

参考网址：<http://www.simingte.com/wfqpj.j.htm>